

Noviembre 2017

Acabados TECHNAL Mantenimiento

(*) Limpieza y mantenimiento para perfiles de aluminio lacados y anodizados

Dependiendo de la temperatura y la concentración, algunos materiales ácidos o alcalinos pueden dañar o atacar la superficie después de sólo unos pocos minutos de contacto. Tomar medidas para evitar que esto ocurra es de suma importancia.

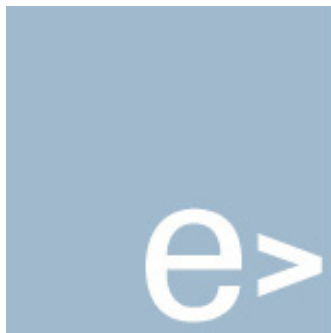
- **Cuidado preventivo:** Proteger las superficies con elementos de barrer, tales como películas "easy peel"-fáciles de sacar y sin dejar residuos-.
- **Limpieza inmediata:** En el caso de contaminación accidental por salpicaduras de alcalinos fuertes o ácidos, lavar con abundante agua clara, sobre todo en áreas de corte y cavidades.
- **Mantenimiento regular:** La suciedad del depósito o contaminación de los perfiles puede aumentar el riesgo de corrosión y pérdida de brillo o cambio de color, especialmente en las zonas cercanas a la costa y en entornos industriales. TECHNAL, de acuerdo con el **Estándar AAMA 609 y 610-02 o QUALICOAT en sus directrices de julio del 2011**, hace las siguientes indicaciones que hay que seguir para poder acceder a las garantías:

1. **Lavar la superficie regularmente en agua tibia con jabón detergente con un pH neutro.**
2. **Use esponja no abrasiva o un paño.**
3. **Enjuague con abundante agua inmediatamente después de cada limpieza.**
4. **Preferentemente la limpieza debe ser llevada a cabo evitando temperaturas calientes o frías.**
5. **Dependiendo del entorno, la frecuencia de limpieza de mantenimiento debe cumplir con la siguiente tabla:**

Ambiente	Limpieza regular mínima
Normal	12 meses
Tropical	9 meses
Piscinas y gimnasios	6 meses
Marino	3 meses
Industrial	3 meses
Peligroso	1 mes

Para limpiar las grasas, aceites, aceites de corte, adhesivos...recomendamos el uso de alcohol isopropílico en combinación con aguarrás, utilizando un paño suave. Sugerimos llevar a cabo una prueba en las zonas no visibles para comprobar que el uso de disolventes desconocidos no afecta a la superficie. **NO debe utilizar los siguientes productos:**

- Materiales abrasivos, herramientas o cualquier utensilio que pueda rayar.
- Ácidos o sustancias alcalinas que puedan provocar corrosión.
- Disolventes fuertes, incluyendo gasolina, diésel o queroseno.
- Removedores de grasa, pesticidas o lubricantes cuya composición es desconocida.
- Productos de limpieza a una temperatura superior a 25°C.
- Limpieza en seco sobre una superficie contaminada por el polvo o los materiales de construcción.



volution

Noviembre 2017

Acabados TECHNAL

Garantías de los acabados

-Anodizados:

El anodizado de todos los perfiles de Hydro Building Systems Spain S.L.U., está realizado por Empresas Industriales que poseen licencia de marca de calidad QUALANOD.

Los proveedores que realizan los acabados anodizados a los perfiles extruídos, para conseguir la mayor similitud de tono en el color solicitado, utilizan el colorímetro y los patrones de maxi – mini.

El espesor mínimo estándar de la capa anódica en perfiles para arquitectura y decoración en Hydro Building Systems Spain S.L.U. es la **Clase 15**, que equivale a un mínimo de **15 micras**, medida según el procedimiento que establece QUALANOD. No se recomiendan espesores superiores a las 20 micras.

La garantía de los productos anodizados de acuerdo a las directivas Qualanod de EWAA-EURAS se refieren a:

- El espesor de la capa anódica.
- La permanencia del color y uniformidad de su envejecimiento, por 10 años para los colores anodizado satinado natural e inox, siendo de 5 años para el resto de acabados anódicos.
- Corrosión del material, por 10 años, siempre que las condiciones de puesta en obra en cuanto aislamiento de la carpintería como sellado de la misma sean correctos, así como un mantenimiento preventivo correcto.

-Lacados:

El lacado de todos los perfiles de Hydro Building Systems Spain S.L.U., está realizado por Empresas Industriales que poseen licencia del sello de calidad QUALICOAT, con la salvedad de la colección EARTH y los acabados EFECTO MADERA, aunque poseen los ensayos del proveedor exclusivo del material base.

El espesor de la capa de pintura poliéster aplicada, está comprendido entre las 50 y 120 micras en la cara principal.

La garantía de los productos lacados se refiere a todas aquellas especificaciones descritas y comprende el respeto de todas las directrices de aplicación definidas por el sello de calidad QUALICOAT. Estas directrices son aplicadas también a la colección EARTH a pesar de no estar sometida al sello QUALICOAT:

- La adherencia del lacado a los perfiles y accesorios durante 10 años.
- La permanencia del color y uniformidad de su envejecimiento, por 10 años para el blanco, 5 años para otros colores lacados y 2 años para los lacados efecto madera y colección EARTH.
- Corrosión del material, por 10 años, siempre que las condiciones de puesta en obra en cuanto aislamiento de la carpintería como sellado de la misma sean correctos, así como un mantenimiento preventivo y limpieza correctos

(* Ver criterios de limpieza y mantenimiento).

A todos los perfiles, antes de su lacado, se les realiza un pretratamiento reforzado "SEA-SIDE" equivalente a la Calidad Marina.

Para todos los acabados anodizados y lacados, que son comercializados, los posibles defectos o imperfecciones del estado superficial de los perfiles y sus accesorios, deben de ser visibles siempre con luz natural, a una distancia superior a 5 metros para aplicaciones al exterior y de, por lo menos de 3 metros para las aplicaciones en el interior, según está definido en las propias directrices de las correspondientes marcas y sellos de calidad QUALANOD y QUALICOAT respectivamente.